

Screen Printing Inks



POLIKAST VERNICE LUCIDA PER CARTA E OPP

Código A31139895M

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz de sobreimpresión con polimerización ultravioleta, con acabado brillante

CAMPOS DE EMPLEO

Ese barniz está particularmente indicado para las aplicaciones donde se demandan un acabado muy brillante y elevadas resistencias químico-mecánicas.

PROCESO DE APLICACIÓN

Soportes	Papel, papel palstificado, PES, PP y PE tratados
Hilos/cm	Desde 120 hasta 165
Emulsión	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN SV PLUS VIOLA ZERO - IN SR-V
Rascle	Perfil cuadrado Dureza: desde 70 hasta 85 Shores
Polimerización	Lámparas UV desde 80 hasta 120 W/cm Velocidad de la cinta: 15-20 m/min Potencia: al menos 150 mJ
Diluyentes	DILUENTE REATTIVO 100-900 (código A31810090000...) Max. 10%
Auxiliares	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (código A318100978001) Max. 5%
Promotor de adherencia	PROMOTORE DI ADESIONE 1534 (código A318106835001) Max. 5%
Limpieza	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Almacenaje	Ese producto, conservado en un lugar oscuro, en su confección original sellada, a una temperatura de 20-25°C, tiene una vida útil de aproximadamente 1 año.
Embalaje	5 Kg y 25 Kg
Fiche de seguridad	Disponible a petición

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Transparencia elevada
- Excelentes resistencias químicas
- Excelentes resistencias mecánicas
- Elevada imprimibilidad
- Excelente adherencia sobre papel plastificado

PREPARACIÓN

Mezclar bien el producto antes del empleo.

Ese barniz está listo para usar, pero, en caso de que fuese necesario reducir su viscosidad, es posible incorporar hasta un 10% de **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El rendimiento del producto impreso con 150 hilos/cm es de 70-80 m²/Kg. Este dato es del todo indicativo, debido a que depende de la dilución, del soporte y de los equipos de impresión usados.

En caso de que se desea aumentar la reactividad de la tinta, es posible incorporar hasta un 5% de **FOTOINIZIATORE UV CONCENTRATO 100978**.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Probar siempre las características del producto antes de empezar la producción.
- Las informaciones aquí relatadas son el resultado de conocimientos y experiencias anteriores y no representan garantía.
- Cuando se encamina la producción, controlar siempre la correcta plomerización de la tinta.
- Para mejorar la adherencia sobre los soportes difíciles, añadir hasta un 5% de **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.



Screen Printing Inks



NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar.

Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo.

Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.